

Nummer **09-8077-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ AC-M03  
 Hersteller RVS Srl

**Auftraggeber** RVS Srl  
 via per Salvatronda 60  
 I 31033 Castelfranco Veneto TV  
 QM.Nr.:39020150706

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
 Modell Spyder  
 Typ AC-M03  
 Radgröße 8 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring                        | Lochzahl/<br>Lochkreis-<br>(mm)/<br>Mittenloch-ø<br>(mm) | Ein-<br>press-<br>- tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|--|--|-----------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 31B<br>316 | AC-M03 31B / Ø66,6 - Ø57,1<br>AC-M03 316 / Ø73 - Ø57,1 | 5/112/57,1   | 35                                | 710                  | 2100                      | 8/2009                          |
| 69B<br>696 | AC-M03 69B / Ø66,6 - Ø57,1<br>AC-M03 696 / Ø73 - Ø57,1 | 5/112/57,1   | 45                                | 710                  | 2100                      | 8/2009                          |
| 31B<br>316 | AC-M03 31B / ohne Ring<br>AC-M03 316 / Ø73 - Ø66,6     | 5/112/66,6   | 35                                | 710                  | 2100                      | 8/2009                          |
| 69B<br>696 | AC-M03 69B / ohne Ring<br>AC-M03 696 / Ø73 - Ø66,6     | 5/112/66,6   | 45                                | 710                  | 2100                      | 8/2009                          |

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen RVS  
 Radtyp und Ausführung AC-M03...(s.o.)  
 Radgröße 8Jx18H2  
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
 Gießereikennzeichen -  
 Herkunftsmerkmal Made in Italy  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe<br>(mm) | Statische<br>Radlast (kg) |
|----------|-------------|-----------------------|---------------------------|
| 5/112    | 205/40R18   | 45                    | 710                       |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe<br>(mm) | Statische<br>Radlast<br>(kg) |
|----------|-------------|-----------------------|------------------------------|
| 5/112    | 285/60R18   | 45                    | 710                          |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,35 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im Oktober 2009 durchgeführt.

#### Hinweise zum Sonderrad

entfällt

#### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

#### Anlagen

|                             |                      |            |
|-----------------------------|----------------------|------------|
| Beschreibung                |                      | 10.09.2009 |
| Radzeichnung                | 0G-8-80-G2/99-00     | 07.09.2009 |
| Zentrierringzeichnung       | ARB                  | 07.08.2007 |
| Zentrierringzeichnung       | Zentrierring 73,0 mm | 02.10.2007 |
| Befestigungsmittelzeichnung | TAB-BOLT_1           | 16.12.2008 |
|                             | mit Änderung vom     | 02.10.2009 |

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 2.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 9. November 2009

Garrecht




00143868.DOC